

PARAMÈTRES PDF OFFSET ET NUMÉRIQUE 1/4

Que ce soit pour l'impression offset ou l'impression numérique, les paramètres de vos PDF doivent respecter certaines règles :



*Nous préconisons
l'usage du format PDF
afin d'éviter tous les
problèmes de
compatibilité logicielle.
Ce format facilite les
transferts par internet,
assure la portabilité de
votre document, le
normalise et le sécurise.
Sélectionnez la
compatibilité
PDF/X-1a lors de
l'enregistrement avec
un profil fogra
39 12647-2*

1. **PDF haute définition (300 dpi) à la norme PDF/x-1a, format standard spécifique aux imprimeurs garantissant la meilleure compatibilité avec les systèmes d'impression modernes.**
2. Toutes les couleurs converties en **CMJN** pour les documents quadri. S'il reste des couleurs personnalisées (Pantones ou autres) au sein d'un PDF destiné à une impression quadri, cela peut engendrer des problèmes au niveau de l'interprétation des couleurs. Pensez donc à supprimer toute couleur inutilisée !
3. Couleurs **supplémentaires** (Pantone) **déclarées en couleurs personnalisées (tons directs)**. Pensez à préciser les valeurs Pantone U (non couché/uncoated) ou Pantone C (couché/coated) selon le type de papier.
4. **Document centré** dans la page PDF.
5. **Fonds perdus** de 3 à 5 mm.
6. Traits de coupe (**espacés d'au moins 2mm** du bord du document).
7. Le document doit être au **format fini ou parfaitement homothétique**.
8. **Polices incorporées** dans le PDF.
9. Assurez vous que le taux d'encrage d'excède pas **300%**.

NB

1. Une fois vos PDFs analysés et normalisés, nous imprimons un traceur final de contrôle ou produisons une version numérique qui sera vérifiée chez nous ou chez vous selon votre choix.
2. Si vous nous fournissez des épreuves calibrées de chromie, assurez-vous que ce soit bien la version identique au fichier, le cas échéant, précisez-le sur l'épreuve.
3. Les fichiers PDF fournis à destination de l'impression doivent avoir été relus et corrigés.
4. Évitez les éléments textes, folios, trop proches du bord de page. N'hésitez pas à nous consulter sur ce sujet.

PARAMÈTRES PDF OFFSET ET NUMÉRIQUE 2/4

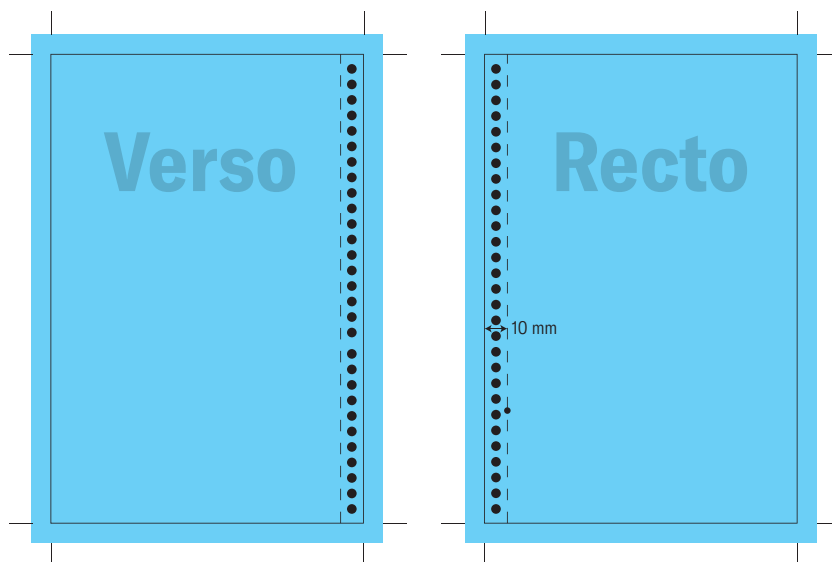
Adaptez les PDF selon le façonnage

1. Pour un document broché (2 pts métal) fournir le fichier pdf en page à page (couverture comprise).
2. Pour un document en dos carré collé, pensez à nous fournir le fichier en page à page à l'exception de la couverture qui devra être montée en planche, à part (nous vous communiquerons l'épaisseur du dos).
→ **NB : voir fiche sur les mors collés**
3. Veillez à ce que les documents brochés ou dos carré collé soient toujours en multiple de 4 pages.
4. Dans le cas de documents en dos carré collé laissez des marges suffisantes au niveau du blanc de petit fond car ce type d'ouvrage ne s'ouvre jamais totalement à plat.
5. Les tranches des dos carrés nécessitent que l'on laisse des marges de sécurité suffisantes (au moins 2mm) entre les textes et les rainures.
6. Concernant les reliures spirales, il sera bon de prévoir des marges suffisantes pour les zones de perforations. Minimum 10 mm.



Les contraintes d'impression et de façonnage vous engagent à fournir des fichiers conformes aux spécifications détaillées ci-contre...

Dos carré cousu, dos carré collé (PUR), brochés, spiralés, vos documents méritent le plus grand soin...



PARAMÈTRES PDF OFFSET ET NUMÉRIQUE 3/4

PDF avec forme à découpe mécanique



1. Dans le cas où vous fournissez ces éléments sur la page où se trouvent le reste des éléments (quadri, texte, etc.) veillez à les paramétrer en surimpression, sinon vous pouvez également les fournir sur un fichier à part. Ces découpes devront uniquement être composées **d'éléments vectoriels** décomposés et sans masques d'écrêtage.

- Fichier vectoriel

À réaliser en **ton direct ou noir 100%** si la découpe est fournie sur un fichier à part.

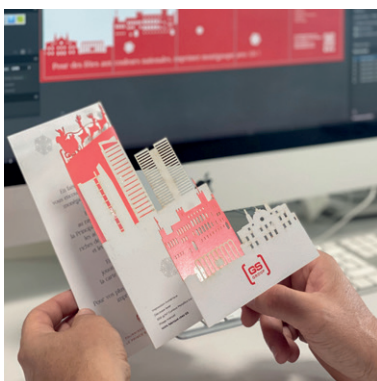
2. Spécifiquement pour les formes à découpes, utilisez la codification suivante (épaisseur 0,3 pt) :

——— trait continu : outil coupant

- - - - trait avec des tirets : rainage (outil de pliage)

..... trait pointillés : perforation

3. Nous disposons également d'un large choix de formes à découpe, n'hésitez pas à nous consulter.



PDF avec forme à découpe laser

La découpe laser permet de réaliser des détails d'une précision extrême. Un seul type de fichier sera accepté :

- Fichier vectoriel

À réaliser en **ton direct ou noir 100%** si la découpe est fournie sur un fichier à part.



PDF avec vernis sélectif traditionnel

- veillez à ne pas concevoir d'éléments trop fins ou trop petits afin d'éviter les anomalies de repérage avec la quadri.

- Fichier vectoriel

- Fichiers tiff acceptés (600 dpi)

À réaliser en **ton direct ou noir 100%** si le vernis est fourni sur un fichier à part.

PARAMÈTRES PDF OFFSET ET NUMÉRIQUE 4/4



PDF avec dorure à chaud

Idéalement il faut que les filets aient une épaisseur d'au moins 0,5 pt (même si on tolère jusqu'à 0,3 pt). Plusieurs types de fichiers sont acceptés :

- **Fichier vectoriel**
- **Fichiers tiff acceptés (600 dpi) uniquement bitmap noir/blanc, pas de niveau de gris.**

À réaliser en **ton direct ou noir 100%** si la dorure est fournie sur un fichier à part.



PDF avec gaufrage

Il faut impérativement que les filets aient une épaisseur minimum de 0,5 points. Un seul type de fichier sera accepté :

- **Fichier vectoriel**

À réaliser en **ton direct ou noir 100%** si le gaufrage est fourni sur un fichier à part.



**La dorure à chaud
et le gaufrage exigent
également des
paramètres ajustés...**

FICHE DE BRIEF CRÉATION GRAPHIQUE

Quel est l'objectif ?

Décrire le contexte général...

Public cible ?

Population, secteur, autres...

Descriptif

Donnez des détails sur ce que souhaite le client...

Inspirations/modèles

Accompagnez le brief de sources, d'exemples, de documents annexes...

Lister les éléments graphiques fournis par le client

Insister sur la qualité des éléments fournis (cf)

Achat photos à prévoir (nombre et style)
